

Automatisation et supervision pour dépôt et terminal

Polyvalence

- Solutions d'automatisation et de supervision pour tous les aspects de la gestion d'un dépôt et d'un terminal pétrolier

- De la réception des produits aux postes de chargement et au contrôle d'accès du site

Modularité

- Approche modulaire assurant à l'utilisateur la mise en place des seules fonctions nécessaires à son installation

- Adaptable aux installations de petites dimensions ne nécessitant que la supervision des îlots de chargement ainsi qu'aux grands dépôts avec un contrôle complet de toute l'installation





Module 1

Contrôle des accès et gestion de files d'attente

- Accès au dépôt sécurisé
- Optimisation des files d'attente



Module 5

Gestion des zones de chargement et de pesage

- Contrôle complet des calculateurs de débit, des systèmes de sécurité et des alarmes
- Economie de temps par une gestion complète des plans de chargement
- Contrôle des systèmes d'injection d'additifs et de mélange
- Procédures d'automatisme optimisées pour un fonctionnement rapide et fiable

Système hôte DCS
ERP
(SAP, ORACLE)

Fibre optique, Ethernet,
WiFi, GSM, PSTN...



Module 6

Système de supervision SCADA

- Basé sur une architecture standard, ouverte et évolutive
- Utilisation conviviale adaptée au personnel de dépôt

Gestion administrative

- Emission des bulletins de livraison
- Gestion des stocks



Module 4

Gestion pompierie et vannes

- Optimisation de la durée de fonctionnement des pompes
- Sécurité renforcée par contrôle des pompes d'urgence et de remplacement

Module 2

Réception produit et expédition par pipeline

- Système de comptage sur pipeline multi produits
- Détection de changement de produits et système d'échantillonnage
- Réception produits par pipeline, camion, wagon, bateau



Module 3

Contrôle de parc de stockage

- Calcul et mise à jour des mesures en temps réel
- De la simple gestion d'alarme au calcul de volume corrigé, à la gestion du remplissage des bacs et au système de détection de fuites
- Totalement compatible avec tout système de gestion de parc de stockage existant



Guide de sélection

Module	Fonction	Description	Version « Light »	Version « Medium »	Version « high »
1	Personnel entrant et sortant	Lecteur de badge ou système biométrique pour identification des chauffeurs	○	○	○
		Contrôle d'accès aux différentes zones (bureaux, parc de stockage, postes de chargement...)	○	○	○
		Listing des personnes présentes dans chaque zone	○	○	○
	Véhicules entrants et sortants	Lecture et identification de plaque minéralogique	○	○	○
		Identification véhicule par radiofréquence (RFID)	○	○	○
		Gestion des barrières à commande manuelle	○	●	●
		Gestion des barrières à commande automatique	○	●	●
Gestion des files d'attente		○	●	●	
	Panneau d'affichage file d'attente	○	○	●	
2	Réception produits	Réception par pipeline multiproduit		○	●
		Station de déchargement camions, wagons-citernes, barges		○	●
3	Gestion de parc de stockage	Gestion d'informations TOR (protection niveau bas, système anti-débordement...)	○	●	●
		Gestion d'informations analogiques (niveau de cuve, pression, température), calcul de volume corrigé	○	●	●
		Gestion de données élaborées (interface liquide-liquide, densité, système hydrostatique...)		●	●
		Visualisation du parc de stockage	○	●	●
		Système de gestion automatique des jaugeages	○	●	●
		Communication avec le système de supervision	○	●	●
		Gestion et équilibrage des stocks		○	●
4	Contrôle des vannes	Indication de l'état des vannes (ouverte ou fermée, commande locale ou à distance)	○	●	●
		Commande à distance depuis la supervision	○	●	●
		Commande à distance depuis un automate	○	○	●
		Transfert de produit de citerne à citerne	○	○	●
		Alarme pour anomalie produit dans une conduite, une citerne		○	●
	Gestion pompes	Gestion de groupe de pompes		●	●
		Gestion de pompes d'urgence		○	●
		Gestion pro-actif et optimisé des pompes		○	●
5	Postes de chargement	Communication avec les calculateurs de débit	●	●	●
		Contrôle des systèmes de sécurité	●	●	●
		Interface Homme Machine (HMI)	●	●	●
		Commande vannes et pompes	●	●	●
	Injection d'additif et mélange	Commande du taux d'injection		●	●
		Contrôle du débit d'injection	○	●	●
		Gestion de mélange en ligne ou en batch		●	●
6	SCADA	Affichage alarme en temps réel, intégration de base de données relationnelle, communication avec le système hôte	●	●	●
	Base de données	Gestion chauffeurs, camions, clients et quotas	●	●	●
		Elaboration de factures et de commandes	●	●	●
		Rapports standard	●	●	●
		Rapports douaniers	○	○	○
		Statistiques et graphiques	○	○	○
		Gestion des commandes provenant du système hôte (ERP, SAP...)	○	○	○
		Maintenance assistée par ordinateur	○	○	○

● inclus - ○ option

• Direction commerciale

PARIS NORD II - C/O SATAM
5, rue des Chardonnerets - BP 85012 Tremblay en France
95931 Roissy CDG Cedex FRANCE
Tél. : +33 (0)1 49 90 77 00 - Fax : +33 (0)1 49 90 77 99
E-mail : ventes@meci.fr - Website : www.meci.fr

• Siège-Site de production

ZI la Limoise
36100 Issoudun FRANCE
Tél. : +33 (0)2 54 03 99 49
Fax : +33 (0)2 54 21 08 90